

PRODUCTOS DE COLADA EN VACÍO

MATERIALES	TIPO	NOMBRE	COLOR	PROPORCIÓN MEZCLA (PESO)	MÓDULO DE FLEXIÓN (MPa)	POT LIFE	DENSIDAD	ALARGAMIENTO HASTA ROTURA (%)	TIEMPO DE DESMOLDEO	TG (*) (°C)	APLICACIONES Y ASPECTO PROTOTIPOS
RESINAS PU	RÍGIDO										
		PX 223 HT	Negro	100/80	2300	6'	1,12	11	45'	>120	Alta temperatura. Aspecto ABS.
		PX 520	Transparente	100/45	2200	14'	1,1	34	120'	75	Aspecto PMMA.
		PX 226	Blanco	100/50	2500	4'	1,1	15	20'	>105	ABS cargado, PA6.
		PX 245	Blanco	100/40	4500	4'30"	1,2	3	45'	95	PC cargado, PA6 cargado.
		SEMIRÍGIDO									
		PX 100	Blanco	100/100	1500	15'	1,06	20	4 H	75	Aspecto PE/PP.
		PX 212	Opalescente	100/100	1200	5'	1,15	25	60'	90	Aspecto PP.
		PX 216	Blanco	100/60	1500	4'	1,06	20	30'	85	Aspecto poliestireno choque.
		PX 514	Transparente	100/75	1500	5'	1,06	20	1h*	70*	Aspecto PMMA.
	FLEXIBLE										
								DUREZA			
	PX 774	Negro	44/100	-	2'30"	1,10	75 A	45'	NC	Aspecto goma.	
	PX 761	Ámbar	100/45	-	10'	1,02	60 A	60'	NC	Aspecto goma.	
	POLIADICIÓN										
SILICONA		ESSIL 244	Opalescente	100/10	50 000	1h45'	1,10	40 A	24 h		Moldes flexibles para colada en vacío.