

<b>REQUERIMIENTOS Y ESPECIFICACIONES</b>	<b>ITEMS A REVISAR</b>
<b>Clarificación y Planificación de las Tareas</b>	Panificación de actividades y tareas para la fases: establecimiento de requerimientos, fase conceptual, fase de desarrollo y fase de detalle. Plan de trabajo y plazo estimado.
<b>Funciones</b>	Lista y estructura de funciones que debe cumplir el nuevo producto: funciones principales, secundarias y auxiliares. Cuales son imprescindibles, necesarias y cuales son deseadas
<b>Principios de Trabajo</b>	Cuales son los principios de trabajo posibles y/o alternativos para cumplir las funciones. Ventajas e inconvenientes de cada uno de ellos, previsión de todos los posibles problemas.
<b>Geometría</b>	Restricciones geométricas, medidas, interacciones, acoples o conexiones con otros conjuntos, identificación de volúmenes disponibles para desempeño de funciones.
<b>Análisis Principios Mecánicos</b>	Cinemático, dinámico, mecanismos, esfuerzos, deformaciones, rigidez, elasticidad, estabilidad, frecuencia, resonancia, ruidos, conexiones, fijaciones, clipajes.
<b>Análisis Principios Termodinámicos</b>	Entradas, salidas, transformación almacenamiento de energía, calentamiento, enfriamiento, eficiencia, pérdidas, rozamiento, ventilación.
<b>Análisis Principios Electromagnéticos</b>	Máquinas eléctricas, interacciones electromecánicas, señales de entrada/salida, cableados, mediciones, interfaces, cuadros de control.
<b>Análisis Necesidades Electrónicas</b>	Señales de entrada y salida a capturar, funciones electromecánicas a controlar, sensores e interfaces de medida.
<b>Materiales</b>	Propiedades físicas y químicas en fases iniciales y finales, estéticos, reciclabilidad, prescripción de materiales: regulación alimentaria, normativa de incendios ...
<b>Análisis Seguridad</b>	Principios de seguridad, sistemas de protección operacional, seguridad del trabajador, manipulador o usuario, seguridad del entorno y medio ambiente.
<b>Ergonomía</b>	Interacción hombre-máquina, tipos de operación, claridad de disposición de elementos y funciones, imposibilitar los malos usos involuntarios, normativas del sector.
<b>Estética</b>	Estilismo según tendencias de mercado, materiales y texturas de actualidad.
<b>Calidad</b>	Aseguramiento de la calidad funcional, visual, estética.
<b>Costos Producción</b>	Inversión del desarrollo, inversión en útiles de fabricación, limitaciones de los medios de fabricación, depreciación de los recursos, costos unitarios.
<b>Desarrollo Layout</b>	Durabilidad, fiabilidad, estabilidad, resonancia, ruidos, dilataciones, creep, fatiga, relajación, corrosión, desgaste, ergonomía, estética, normativas, standards, costos, producción, montaje, aseguramiento de la calidad, control de calidad, embalaje, transporte, operación, mantenimiento, reciclaje
<b>Métodos De evaluación</b>	Mediciones y ensayos a valorar, cuadros de valoración y mínimos de aceptación, homologaciones a cumplimentar.